

Leistungstexte Diamantschleiftechnik / Einpflege

dis easy-clean

Oberflächenbehandlung des Industriebodens mittels feinsten Diamantschleiftechnik. Partiiell sichtbare Kornstruktur an normgerechten Erhebungen, partiiell nicht behandelte Stellen in normgerechten Vertiefungen und die nicht bearbeiteten 10 – 15 cm breiten Randbereiche an aufgehenden Bauteilen sind charakteristisch für das äußerst wirtschaftliche dis easy-clean-Verfahren.

Durch die Bearbeitung wird die Oberfläche glatter, leichter zu reinigen und die Laufruhe für Flurförderfahrzeuge erhöht.

disterrazzo - light

(Diamant-Schleif-Technologie)

Bearbeiten des Industriebodens im Trockenschleifverfahren nach Industrieschleifstufe im speziell entwickelten Verfahren. Das Anschleifen der Zementschlämme mittels metallgebundenen Diamantwerkzeugen und anschließendem Feinschliff mit kunststoffgebundenen Diamantwerkzeugen erzeugen eine Pfeffer/Salz-Optik mit partiiell sichtbarem Zuschlagskorn, unterschiedliche Farb- und Oberflächeneffekte, eine erhöhte Ebenheit und einen angenehm leicht zu reinigenden Industrieboden. Die Oberfläche ist glatt, geschlossen, nicht rutschig und frei von Glättspuren.

Die Ausführung erfolgt unter Einsatz von Hochleistungsfilteranlagen mit anschließender Aufnahme des Überschuss-Schleifstaubes über Industriestaubsauger.

Schleifen in 4 Schleif/Poliergängen im Kreuzgang (je 2 in x- und y-Richtung).

disterrazzo

(Diamant-Schleif-Technologie)

Bearbeiten des Industriebodens im Trockenschleifverfahren nach Industrieschleifstufe im speziell entwickelten Verfahren. Das Schleifen des displan-Industriebodens mittels metallgebundenen Diamantwerkzeugen und anschließendem Feinschliff mit kunststoffgebundenen Diamantwerkzeugen erzeugen eine glänzende mit sichtbarem Zuschlagskorn, unterschiedliche Farb- und Oberflächeneffekte, eine erhöhte Ebenheit und einen angenehm leicht zu reinigenden Industrieboden. Die Oberfläche ist glatt, geschlossen, nicht rutschig und frei von Glättspuren.

Die Ausführung erfolgt unter Einsatz von Hochleistungsfilteranlagen mit anschließender Aufnahme des Überschuss-Schleifstaubes über Industriestaubsauger.

Schleifen in 6-7 Schleifgängen im Kreuzgang.

Leistungstexte Diamantschleiftechnik / Einpflege Bedarfs- / Eventualpositionen

Silikatisierung

Tiefengrundreinigung: Sorgfältige Reinigung der geschliffenen Oberfläche - nach dem 3. Schleifgang - mit einer leistungsstarken Scheuermaschine und reinem Wasser ohne jede Chemie, bis eine saubere und schlierenfreie Oberfläche erreicht ist.

Silikatisierung: Auftrag eines Nanolithium-Silikats und Einwirkungszeit nach Herstellerangaben - mind. 8 Std. - sind einzuhalten.

Angebotenes Fabrikat: disfluid PCF
Angebotene Basis: Nanolithium

Ersteinpflege

Fachgerechter Auftrag des Einpflegeproduktes, anschließend die imprägnierte Fläche für min. 8 Std. sperren und eine Begehung verhindern. Maßnahmen zum Schutz der Fläche sind berücksichtigt.

Angebotenes Fabrikat: discare HPS
Angebotene Basis: Nanolithium

Aufpolieren der Ersteinpflege unmittelbar nach Aushärtung mit Spezial-Pads.

Fleckschutz-Einpflege

Zusätzlicher, optionaler Auftrag des Fleckschutzproduktes mit anschließender HighSpeed-Politur.

Angebotenes Fabrikat: discare PLUS
Angebotene Basis: Nanolithium